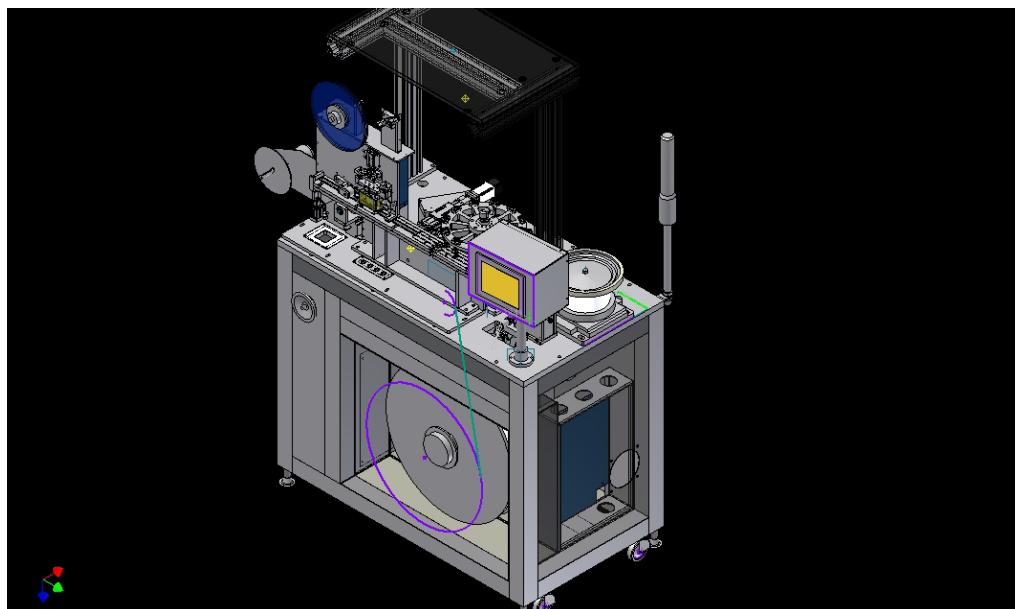


SPECIFICATION



SMD 電感全自動測試檢驗包裝機

碧威股份有限公司

1. Application

此規格書是生產電感全自動測試包裝機

2. General spec.

2.1 Type: Stand alone tool

2.2 Dimension: 1246 x 650 x 1870mm (W x D x H)不含印字機

2.3 Weight: 150kg 估算值

2.4 Power: 3 Phase, 220 VAC

2.5 CDA:0.5Mpa, 60L/min

3. Capability

3.1 適用尺寸：6mm x 6mm 模壓合金電感

3.2 產出速度：3KK/月(不含 Hipot 測試)

3.3 產出方式：散料進料 / Reel 出料

3.4 可增加印字功能(選配)

4. Specification

4.1 控制器

4.1.1 採用 5.6"人機介面

4.1.2 採用 Panasonic PLC 控制板

4.2 馬達：採用 DC 無刷馬達

4.3 氣缸及電磁閥：採用日本 SMC 等級

4.4 儀器：(依客戶需求更換,選配)

a. LCR Meter : Chroma 11022

b. DCR Meter : Chroma 16502

c. Hipot Meter : Chroma 19073

5. Indication

5.1 三色桿燈

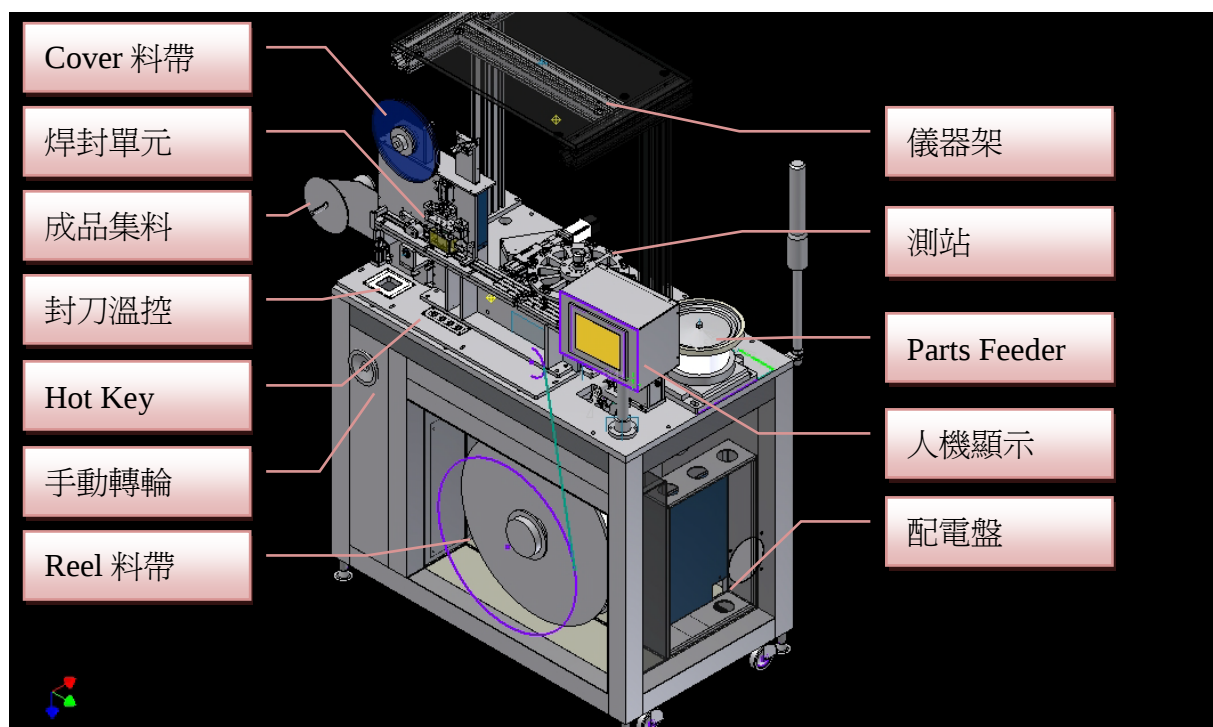
綠色：表示機台動作中(RUN)

橙色：表示機台停止中(Idle)

紅色：表示操作錯誤或錯誤產生(Error/Alarm)

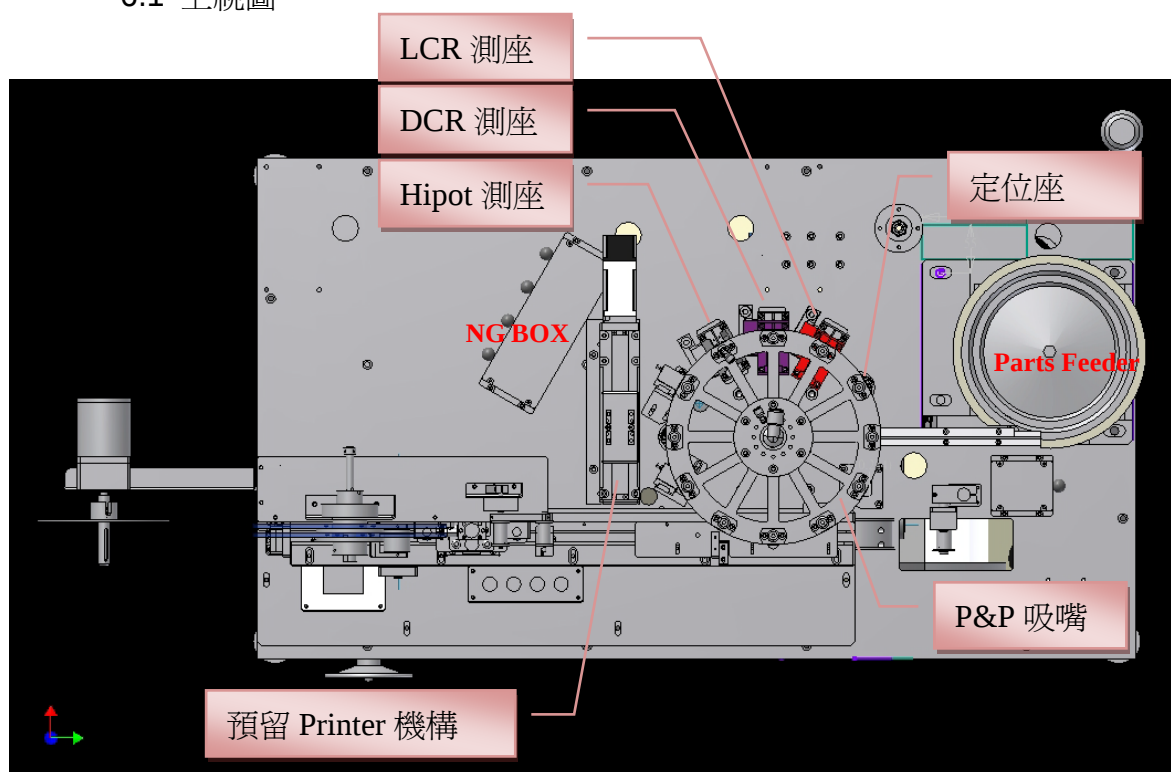
蜂鳴器：錯誤時嗶嗶嗶叫

6. 動作說明

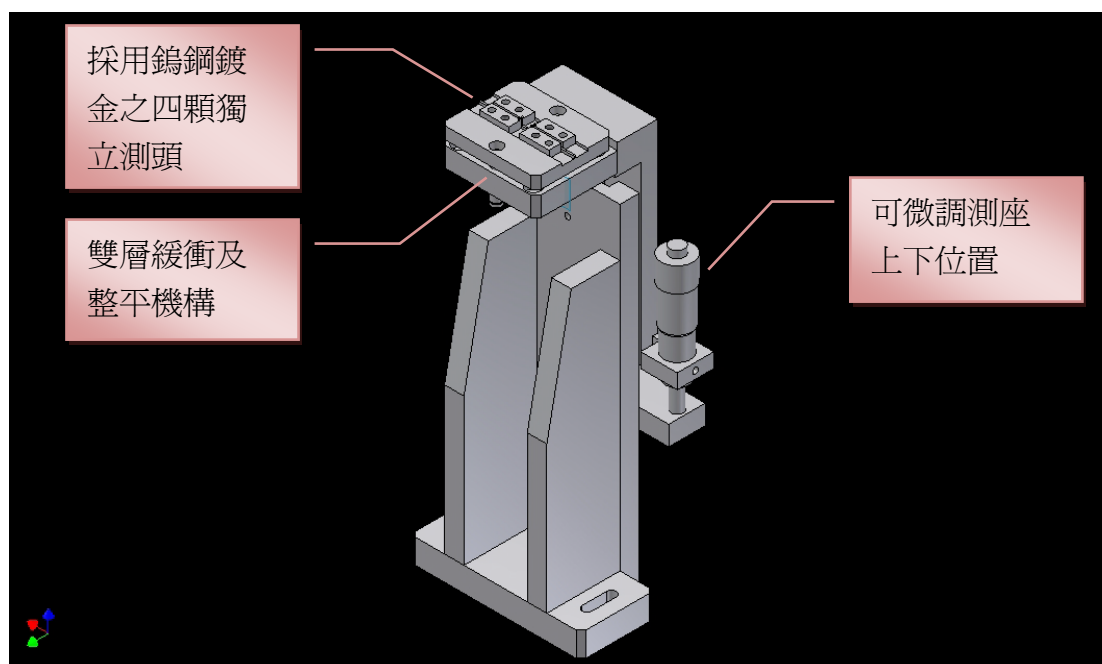


此測包機從 Parts Feeder 高速取出料件後，經過 LCR/DCR/Hipot 等儀器測試完成後，將不良品分類，將良品送入 Reel 帶中封帶收集成捲

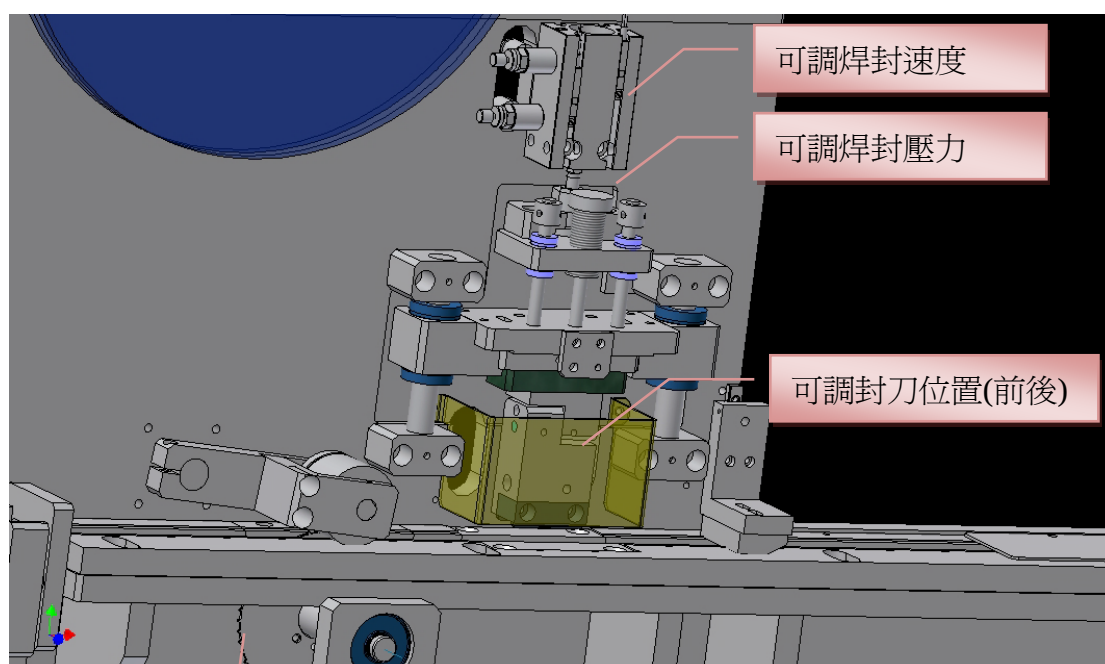
6.1 上視圖



6.2 測座



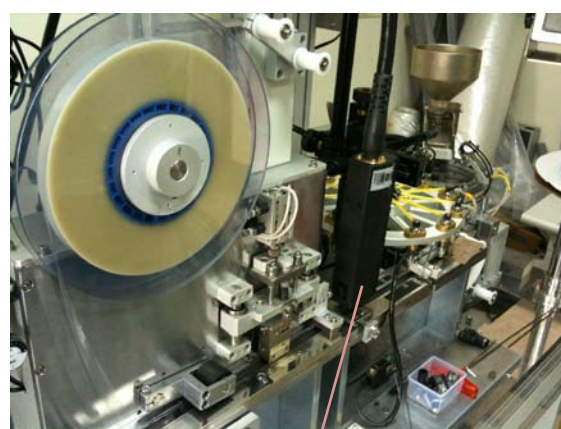
6.3 封刀



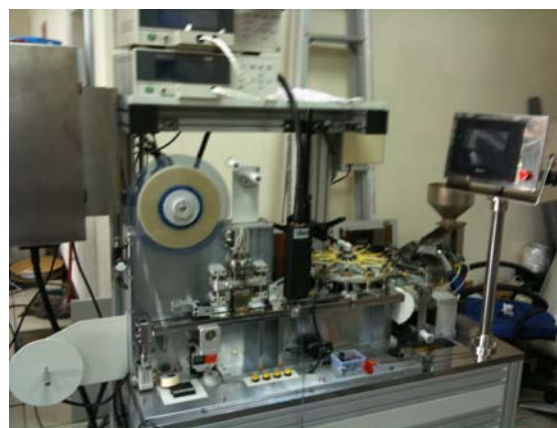
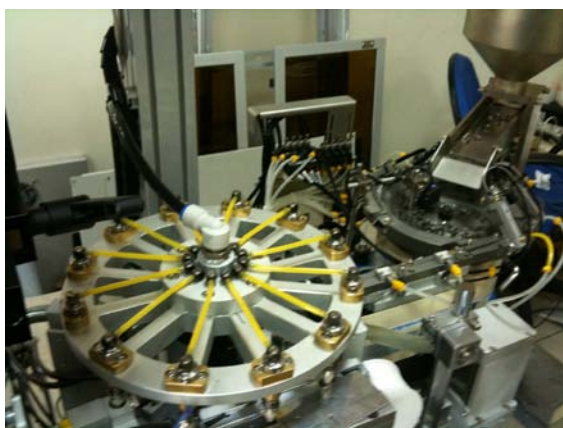
可採用針輪
系統亦可使
用壓輪系統
(依客戶選擇)



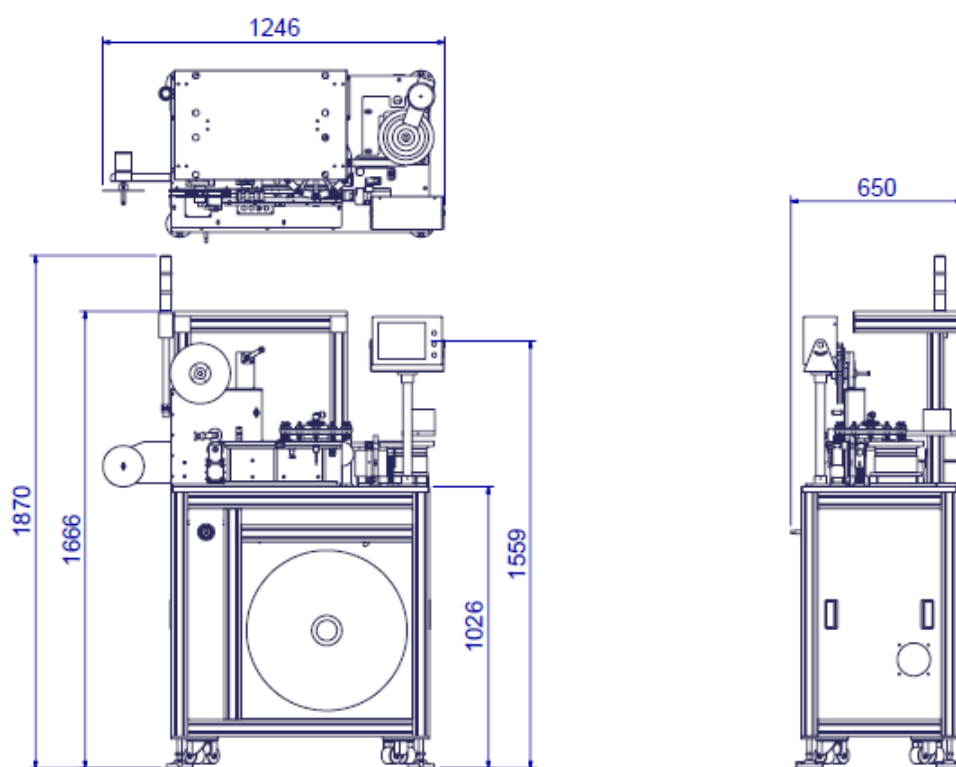
印字系統(選
配)



印字噴頭



7. 尺寸圖



8. 隨機附件

- 9. 8.1 使用操作手冊一本
- 10. 8.2 電路接點表一份(含於說明書內)
- 11. 8.3 相關耗材圖面一份(含於說明書內)
- 12. 8.4 機構外觀尺寸圖一份(含於說明書內)
- 13. 8.5 其他控制元件說明書